

MOTINOVA

**CYCLE COMPUTER
CN300 SERIES
OPERATION INSTRUCTION**

Please read this instruction thoroughly before
using the product and keep it well.

MOTINOVA

INSTRUKCJA INSTALACJI

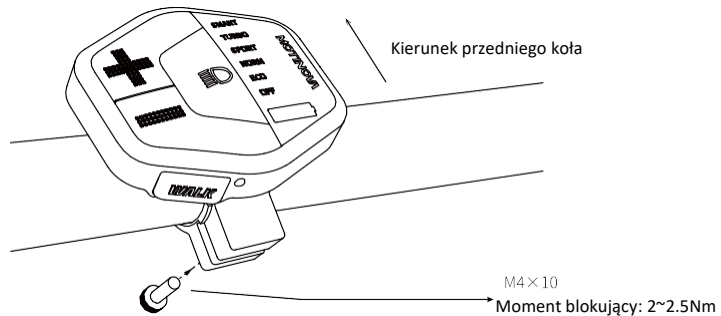
Krok 1

- Uchwyt wyświetlacza CN300 powinno się zamontować po lewej stronie kierownicy, dostosowując jego pozycję w sposób by był on czytelny z pozycji kierującej.

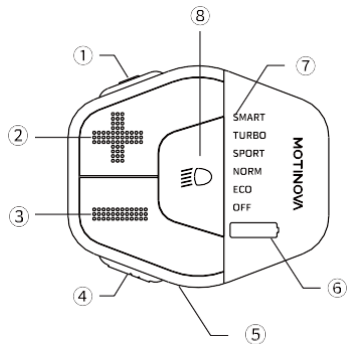
Krok 2

- Postępując jak na rysunku, należy wkręcić śrubę, sugerowane 2Nm – 2.5Nm momentu blokującego. (Części uszkodzone poprzez użycie zbyt dużego momentu obrotowego mogą nie być objęte gwarancją.)

INSTRUKCJA INSTALACJI



PRZEDSTAWIENIE PRODUKTU



3

- | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------|----------------|----------------------|
| ① Zasilanie | ② "+" przycisk | ③ "-" przycisk | ④ Asysta prowadzenia |
| ⑤ Wskaźnik asysty prowadzenia | ⑥ Wskaźnik poziomu naładowania | | |
| ⑦ Wskaźnik trybu zasilania | ⑧ Światła | | |

OPERACJE NA EKRANIE

Bieg w górę

Krótkie przyciśnięcie klawisza (+)

Bieg w dół

Krótkie przyciśnięcie klawisza (-)

Światła włącz/wyłącz

Krótkie przyciśnięcie klawisza („Światła rowerowe”)

Włącz zasilanie

Przytrzymanie klawisza („Zasilanie”) przez 1s

Wyłącz zasilanie

Przyciśnięcie klawisza („Zasilanie”)

Tryb Smart

Długie przytrzymanie (powyżej 1.5s) klawisza (+) by włączyć. Krótkie przytrzymanie klawisza (+) lub (-) by wyłączyć.

4

TRYB WSPOMAGANIA PROWADZENIA

Po przejściu urządzenia w tryb wspomagania prowadzenia, ikona informująca o trybie pracy silnika zniknie, a system doprowadzi zasilanie do 6km/h.

- 1. Przyciśnij przycisk „WALK” by wejść w tryb wspomagania prowadzenia, boczna dioda zacznie migać.
- 2. Długie przytrzymanie przycisku (+), powoduje zaświecenie bocznej diody informujące o zasilaniu silnika; Puszczanie przycisku sprawia że system przestaje zasilac silnik, o czym informuje migająca dioda.
- 3. Gdy tryb jest włączony, nie przyciskanie przycisku (+) przez 3s, spowoduje opuszczenie trybu o czym informuje wyłączenie diody, a silnik wróci do ostatniego trybu zasilania. Kliknięcie jakiegokolwiek przycisku (innego niż (+)), sprawia że silnik opuści tryb wspomagania prowadzenia automatycznie.

Poziom Asysty

6 poziomów:
OFF, ECO, NORMAL, SPORT, TURBO, SMART

Poziom domyślny:
Wyłączony, brak zasilania

PARAMETRY

Materiał:	Plastik
Temperatura operowania:	-10°C ~ 50°C
Napięcie:	24V/ 36V / 48V
Rozmiar:	59 x 50 x 50 mm
Przyjęta średnica kierownicy:	Ø22.2 mm
Poziom IP:	IP56

WYŚWIETLANIE KODÓW BŁĘDÓW

Zasady sygnalizacji błędów:

1.Gdy system się wyłączy, wskaźnik pojemności baterii miga w częstotliwości 1Hz.

2.Jest 7 wskaźników trybu pracy silnika, kolejno WALK,OFF, ECO, NORM, SPORT, TURBO oraz SMART. Kody błędu reprezentowane są przez odpowiednio zaświecone wskaźniki, migające raz na sekundę. Aby rozczytać błąd należy odnieść się do tabeli obok.

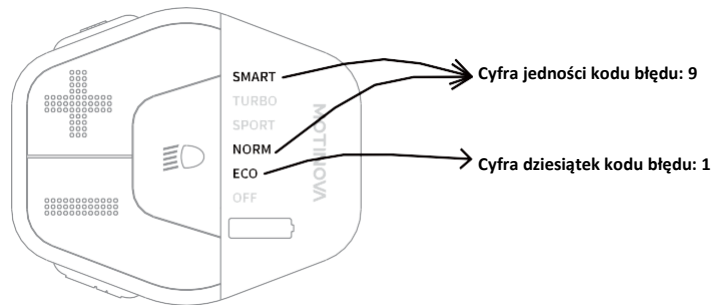
3.Wskaźniki trybów silnika WALK, OFF, ECO reprezentują liczbę dziesiątek kodu błędu, natomiast wskaźniki NORM, SPORT, TURBO, SMART reprezentują liczbę jedności kodu błędu.

Zasady sygnalizacji błędów (światło włączone - ●, światło wyłączone - ○)

Cyfra dziesiątek kodu	WALK	OFF	ECO
1	○	○	●
2	○	●	○
3	○	●	●
4	●	○	○
5	●	○	●
6	●	●	○
7	●	●	●

Cyfra jedności kodu	NORM	SPORT	TURBO	
0	○	○	○	○
1	○	○	○	●
2	○	○	●	○
3	○	○	●	●
4	○	●	○	○
5	○	●	○	●
6	○	●	●	○
7	○	●	●	●
8	●	○	○	○
9	●	○	○	●

PRZYKŁAD:



KOD BŁĘDU: 19

LISTA KODÓW BŁĘDÓW

KOD	ŹRÓDŁO	OPIS BŁĘDU	ROZWIĄZANIE
10	MC	Zabezpieczenie nadprądowe	Automatyczna regeneracja po 5 s
11	MC	Zabezpieczenie pod napięciowe	Ładowanie baterii
12	MC	Zabezpieczenie nad napięciowe	Wymiana odpowiedniej baterii
13	MC	Wirnik zablokowany	Wyłączenie i restart
14	MC	Zabezpieczenie przed przegrzaniem	Wyłączenie i restart po 30 min
15	MC	Błąd NTC	Naprawa w warsztacie
16	MC	Błąd czujnika prędkości	Naprawa lub wymiana czujnika

17	MC	Błąd czujnika momentu obrotowego	Naprawa w warsztacie
18	MC	Błąd silnika	Naprawa w warsztacie
19	MC	Błąd BMS	Wymiana baterii na nową
20	MC	Błąd PBU	Wymiana przycisku
21	MC	Błąd HMI	Wymiana komputera
22	MC	Błąd linii fazowej	Naprawa w warsztacie
23	MC	Błąd sensora kadencji	Naprawa w warsztacie
24	MC	Błąd sensora gazu	Wymiana przepustnicy

25	MC	Zwarcie MOS	Naprawa w warsztacie
26	MC	Niestandardowe wahania napięcia	Zmiana baterii
27	MC	Błąd kontrolera silnika	Naprawa w warsztacie
28	MC	Błąd obwodu	Naprawa w warsztacie
29	MC	Błąd TE MCU	Naprawa w warsztacie
30	MC	Błąd obwodu TE	Naprawa w warsztacie
40	BMS	Alarm nadprądowy (znika po awarii, opóźnienie ekranu 3s)	Zaprzestanie jazdy
41	BMS	Ładowanie powyżej przyjętego napięcia	Zaprzestanie ładowania lub wymiana ładowarki

42	BMS	Rozładowanie powyżej przyjętego napięcia	Ładowanie z czasem
43	BMS	Ładowanie powyżej przyjętego natężenia	Wymiana ładowarki
44	BMS	Rozładowanie powyżej przyjętego natężenia	Automatyczna regeneracja po 5s
45	BMS	Przegrzanie podczas ładowania	Zaprzestanie ładowania
46	BMS	Zbyt mała temperatura ładowania	Zaprzestanie ładowania
47	BMS	Przegrzanie podczas rozładowania	Używanie produktu po wyłączeniu i odstawieniu na 30 minut
48	BMS	Zbyt mała temperatura podczas rozładowania	Rekomendowane zaprzestanie użytkowania
49	BMS	Alarm przegrzania MOS	Automatyczna regeneracja po 5s

60	PBU	Błąd przycisku [+]	Naprawa lub wymiana przycisku
61	PBU	Błąd przycisku [-]	Naprawa lub wymiana przycisku
62	PBU	Błąd przycisku [SETTING]	Naprawa lub wymiana przycisku
63	PBU	Błąd przycisku [LIGHT]	Naprawa lub wymiana przycisku
64	PBU	Błąd przycisku [WALK]	Naprawa lub wymiana przycisku
65	PBU	Błąd przycisku [POWER]	Naprawa lub wymiana przycisku
66	PBU	Błąd MCU	Naprawa w warsztacie Naprawa w warsztacie
67	PBU	Zwarcie MOS	Naprawa w warsztacie

68	PBU	Błąd testu napięcia	Naprawa w warsztacie
69	PBU	Błąd komunikacji HMI	Naprawa w warsztacie
70	PBU	Błąd komunikacji MC	Naprawa w warsztacie
80	HMI	Błąd komunikacji MC	Naprawa lub wymiana obwodu
81	HMI	Błąd komunikacji PBU	Naprawa lub wymiana obwodu